



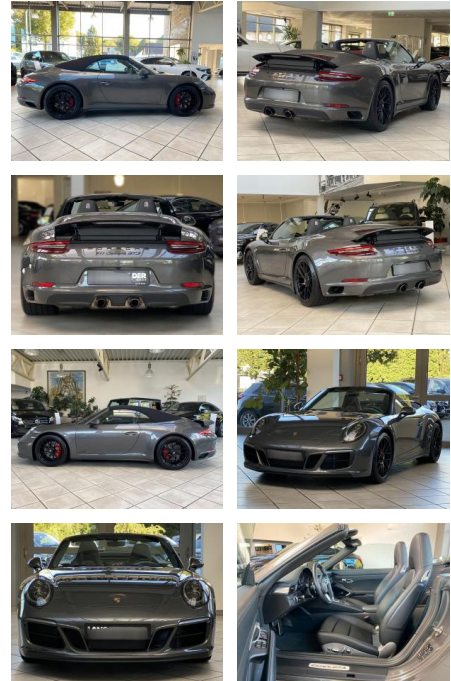
Ihr Ansprechpartner

**Herr Daniel Olthues**  
E-Mail: info@opel-hueppe.de  
Telefon: 02865 6009026

Autohaus Hüppe GmbH  
Ährenfeld 2 - 46348 Raesfeld - Tel.: 02865 / 6009019

## Porsche 991 911 Cabriolet Carrera

LA05-112-1315A0gebotsnr.:



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 15.09.2019     | 12.670     | Diverse | 331 kW / 450 PS | Benzin         | 10,2 l/100km | 232 g/km     | G                 |

**PREIS**  
**144.890 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **1177 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 36.223 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 108.668 Euro, Gesamtbetrag: 167.678 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 36.223 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 108.668 Euro, Zielrate: 79.690 Euro, Gesamtbetrag: 171.223 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

### Weiteres

- Schaltwippen
- Start Stop Automatik
- Porsche 911 Cabriolet Carrera

- schwarz
- inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) \* Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) \* Tagfahrlicht LED \* Dynamisches Kurvenlicht \* Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA) \* Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket \* Interieur-Paket: Leder \* Innenausstattung: Zierblende Schalttafel Leder \* Mittelkonsole
- Blende vorn Leder \* Kopfstützen vorn mit Porschewappen \* Lenkrad heizbar mit Multifunktion (Zusatz-AV zu Lenkrad) \* Metallic-Lackierung \* Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus) \* Hinterachs-Quersperre elektron. geregelt \* Radioempfang digital (DAB+) \* Raucher-Paket \* Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig) \* Sitzbezug / Polsterung: Leder \* Sitzheizung vorn \* Sound-System BOSE \* Sportsitze

- beide \* Außenspiegel Sport Design \* Bremssättel Rot lackiert \* Cabrio \* Connect Plus (Bluetooth)
- Apple CarPlay
- WLAN
- Vehicle-Tracking-System \* Einschaltautomatik für Fahrlicht \* Fahrsistenz-System: Park-Assistent \* Fensterheber elektrisch vorn + hinten \* Frontverkleidung Sport Design \* Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (PDK) \* Getränkehalter \* Heckleuchten LED \* Heckscheibe heizbar \* Heckspoiler \* Innenraumüberwachung (Infrarot - System) \* Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz \* Karosserie: 2-türig \* Kleiderhaken Sitzrückenlehne Leder \* Klimaautomatik \* Kopf-Schulter-Airbag vorn (Thoraxbag) \* Lenksäule (Lenkrad) verstellbar \* LM-Felgen \* Make-up-Spiegel im Fond



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Porsche

**Handelsbezeichnung:** Porsche 911

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 10,2 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 232 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| <b>kombiniert</b>   | 10,2 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 16,3 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 9,8 l/100 km  |
| • <b>Landstraße</b> | 8,8 l/100 km  |
| • <b>Autobahn</b>   | 9,4 l/100 km  |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**2.830,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **4.002,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.740,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **6.612,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**60 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).