



Ihr Ansprechpartner

**Herr Daniel Olthues**  
E-Mail: info@opel-hueppe.de  
Telefon: 02865 6009026

Autohaus Hüppe GmbH  
Ährenfeld 2 - 46348 Raesfeld - Tel.: 02865 / 6009019

## Toyota RAV 4 2.5 VVT-I HYBRID AUTO. LED

BR02-07406 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. / 100 km | CO2-Emission | CO2-Klassen (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|-----------------------|--------------|--------------------|
| 01.04.2019     | 54.958     |        | 114 kW / 155 PS | Hybrid         | 5,3 l; 0 kWh          | 122 g/km     | D / (entl. Batt.)  |

**PREIS**  
**25.620 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **208 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.405 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.215 Euro, Gesamtbetrag: 29.649 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.405 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.215 Euro, Zielrate: 14.091 Euro, Gesamtbetrag: 30.276 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Metallic-Lackierung
- Bremsleuchte dritte
- Ablagetasche an Vordersitzlehnen
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite - Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Elektromotor 105 kW (Hybridantrieb)
- Audiosystem: Multimedia Toyota Touch 2
- Telefon: Freisprechanlage Bluetooth - Bluetooth-Schnittstelle
- Audiosystem: Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluss)
- Rückfahrkamera
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- anklappbar - lackiert - integrierter Blinker
- Außentemperaturanzeige
- LED-Bi-Scheinwerfer

- Bremsassistent
- Chromleisten an Seitenfenster unten
- Einparkhilfe vorne und hinten
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm mit Antriebs-Schlupfregelung (VSC mit TRC)
- Fahrassistenz-System: Bergabfahrkontrolle (HDC / DAC)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrkontrolle (HAC)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fernentriegelung Tankklappe
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getriebe: Automatik stufenlos - Multidrive ECVT
- Innenausstattung: Titan-Dekor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Kindersitz-System
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Airbag: Knieairbag Fahrerseite

- Airbag: Kopf-Airbag-System
- Lenkung: Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Räder: LM-Felgen mit Reifen 235/55 R18
- Mittelarmlehne vorn mit Staufach und hinten mit Getränkehalter
- Modellpflege
- Hybrid 145 kW (Motor 2
- 5 Ltr. - 114 kW 16V)
- Nebelscheinwerfer
- Pre-Crash-System und Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
- Räder: Reifen-Reparaturkit
- Räder: Reifendruck-Kontrollsystem
- Sitze: Rücksitz klappbar - Rücksitzlehnen neigungsverstellbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Scheibenwischer mit Regensensor



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Toyota

**Handelsbezeichnung:** Toyota RAV 4

**Antriebsart:** Hybrid

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,3 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 122 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 5,3 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 5,6 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,1 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,5 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 6,3 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.470,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.104,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **915,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.477,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**50 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).