



BMW 218 Active Tourer 2er Active Tourer 218i Luxu...

AH00-X7126 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
17.02.2023	31.200	Schwarz	100 kW / 136 PS	Benzin	6,7 l/100km	154 g/km	E

PREIS
29.010 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **236 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.253 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.758 Euro, Gesamtbetrag: 33.573 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.253 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.758 Euro, Zielrate: 15.956 Euro, Gesamtbetrag: 34.283 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe mit Steptronic
- Scheinwerfer LED
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Widescreen Display
- Luxury Line
- Komfortzugang (Öffnungs- und Schließsystem)
- Sonnenschutzverglasung (hinten abgedunkelt)

Sicherheit

- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung

- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Notbremsassistent
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumabsicherung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL)
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrerseite
- Airbag Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten

- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- WARNDREIECK
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistent-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Fahrassistent-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Fahrassistent-System: Driving Assistant
- Fahrassistent-System: Spurwechsel-Warnsystem
- Fahrassistent-System: Heckaufprall-Vermeidung (Prävention Heckkollision)
- Fahrassistent-System: Querverkehrs-Assistent
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent




STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW	Handelsbezeichnung: BMW 218 Active Tourer
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,7 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	154 g/km ¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch
	kombiniert 6,7 l/100 km • Innenstadt 9,3 l/100 km • Stadttrand 6,8 l/100 km • Landstraße 5,8 l/100 km • Autobahn 6,5 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.859,25 EUR
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t:	2.656,50 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t:	1.155,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t:	4.389,00 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	161 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.